



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Skriware 2



SPIS TREŚCI

Instrukcja obsługi Skriware 2

Przeczytaj zanim zaczniesz	2
Naklejki ostrzegawcze	3
Zgodność z Dyrektywami Europejskimi	4
Ogólne warunki użytkowania	5
Cześć, jestem Skriware 2	6
Przegląd elementów	7
Podłączenie drukarki	8
Pierwsze uruchomienie	9
Poziomowanie blatu	9
Filamenty	10
Skrimarket	12
Drukowanie	15
Skrimarket	15
Dbanie o Skriware 2	18
Specyfikacja techniczna	19
Rozwiązywanie problemów	20

Przeczytaj zanim zaczniesz



Nadzór nad dziećmi

Skriware 2 została stworzona pod kątem łatwości obsługi, jednak z powodu poniższych zagrożeń dzieci powinny używać urządzenia tylko podczas nadzoru osób dorosłych.



Ryzyko poparzenia

Obudowa urządzenia osiąga bezpieczne temperatury dla użytkownika, ale temperatura pewnych elementów wewnątrz może być bardzo wysoka (nawet 280°C). Nigdy nie dotykaj gorącej dyszy ekstrudera lub ruchomego blatu i ich okolic gdy widzisz symbol czerwonego wykrzyknika ! na wyświetlaczu urządzenia. Wspomniane części mogą utrzymywać swoją temperaturę nawet do 30 minut po zakończeniu pracy.



Ruchome elementy mechaniczne

Nigdy nie wprowadzaj żadnych narzędzi lub części ciała do obszaru roboczego Skriware 2 oraz bądź ostrożny w jej pobliżu, gdy urządzenie jest włączone. Silniki poruszające ekstruderem mogą wciągnąć kawałek ubrania lub ciała do środka.



Ryzyko porażenia prądem

Skriware 2 aby działać wymaga podłączenia do prądu. Zawsze podłączaj dołączony do zestawu kabel do uziemionego gniazdka. Nigdy nie przeprowadzaj żadnych czynności serwisowych urządzenia, gdy jest ono podłączone do gniazdka, chyba że wyraźnie stwierdzono inaczej.



Niebezpieczne opary

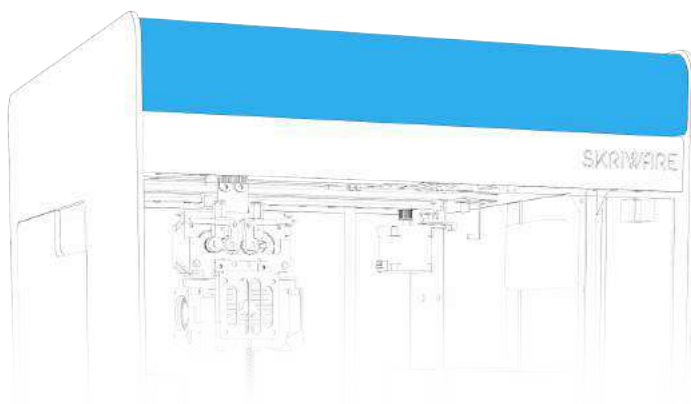
Zaleca się używanie Skriware 2 w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. W zależności od rodzaju użytego filamentu niektóre niebezpieczne opary mogą zostać uwolnione podczas procesu drukowania.



Zakłócenia elektromagnetyczne i radiowe

Drukarka 3D Skriware 2 jest urządzeniem elektronicznym i może powodować zakłócenia radiowe i telewizyjne. Wykorzystuje ona również antenę Wi-Fi, która może powodować zakłócenia w niektórych przypadkach.

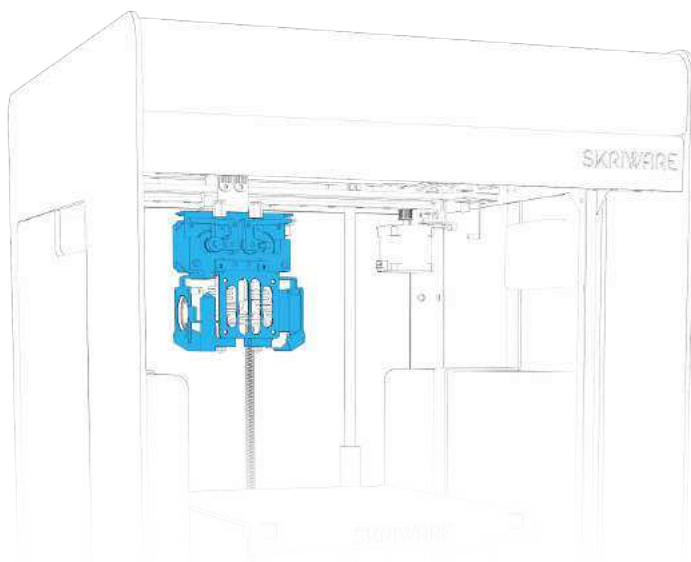
Naklejki ostrzegawcze



MOVING PARTS. Be careful!
Keep the lid closed during operation!

RUCHOME CZĘŚCI. Bądź ostrożny!
Trzymaj pokrywę zamkniętą
w trakcie działania.

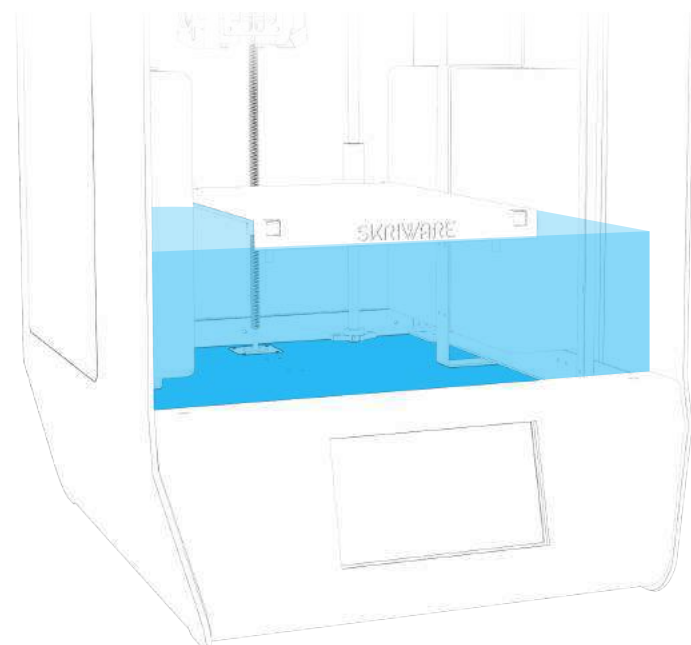
Zamknij pokrywę podczas procesu
drukowania. Znajdują się tam
ruchome części które mogą
spowodować uszkodzenia ciała.



HOT SURFACE. Do not touch!

GORĄCA POWIERZCHNIA.
Nie dotykaj!

Nie dotykaj głowicy podczas
druku. Części te mogą być
gorące i spowodować oparzenia.



WORKING AREA.
Be careful!

**PRZESTRZEŃ ROBOCZA. Bądź
ostrożny!**

Trzymaj ręce w bezpiecznej
odległości podczas procesu
drukowania. Ruszająca się
platforma może spowodować
uszkodzenie ciała.

Zgodność z Dyrektywami Unii Europejskiej

Dyrektywa 2001/95/WE

w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów

PN-EN 60950-1:2007/A12:2011

Dyrektywa 2014/35/UE

w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich
odnoszących się do udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego
przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia

PN-EN 60335-1:1999

PN-EN 60950-1:2007/A2:2014-05

Dyrektywa 2014/30/UE

w sprawie harmonizacji ustawodawstw
państw członkowskich odnoszących się do
kompatybilności elektromagnetycznej

PN-EN 55014-1:2012

127 PN-EN 61000-6-1:2008

PN-EN 61000-6-3:2008

Powyższe normy potwierdzone są znakiem



umieszczonym na urządzeniu.

Warunki ogólne

Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Drukarka może być używana wyłącznie zgodnie z poniższą instrukcją obsługi.

Jakiegokolwiek użycie drukarki z naruszeniem wytycznych producenta zawartych w poniższej instrukcji obsługi powoduje utratę gwarancji.

W okresie gwarancyjnym wszelkie wady wynikające z procesu produkcyjnego będą usunięte bezpłatnie.

Żądanie naprawy gwarancyjnej będzie rozpatrywane wyłącznie w formie pisemnej zawierającej szczegółowe informacje opisujące problem i jego przyczyny. Formularz można otrzymać po skontaktowaniu się ze Skriware pod adresem email: support@skriware.com

Wszelkie roszczenia gwarancyjne muszą zostać najpierw uznane za uzasadnione przez firmę Skriware lub oficjalnego Dystrybutora.

W przypadku uzasadnionej naprawy gwarancyjnej koszty transportu do centrum serwisowego są ponoszone przez Użytkownika, natomiast podróż powrotna przez Gwaranta. W przypadku nieuzasadnionej naprawy gwarancyjnej Użytkownik zostanie obciążony kosztami transportu do i z powrotem centrum serwisowego oraz wszelkimi kosztami napraw.

Okres gwarancji przedłuża się o czas naprawy i transportu.

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem;
- uszkodzeń termicznych;
- uszkodzeń chemicznych;
- szkód spowodowanych przepięciami w sieci energetycznej lub innymi zdarzeniami losowymi;
- części podlegających zużyciu podczas normalnej pracy: głowica ekstrudera (dysza, blok grzewczy, grzałka, izolator z tworzywa sztucznego, termistor), filament, wymienne płyty;
- uszkodzeń powierzchni (przebarwienia, zadrapania, otarcia) spowodowanych błędami w przechowywaniu lub użyciu produktu;
- uszkodzeń spowodowanych działaniem w warunkach niespełniających specyfikację;
- kabli, przycisków, gniazda i innych elementów dodatkowych celowo lub przypadkowo zniszczonych;
- zmian lub tymczasowych ograniczeń funkcjonalności w ramach aktualizacji oprogramowania;
- ograniczenia lub brak połączenia z usługami online Skriware.

WITAMY

Cześć, jestem Skriware 2

Dziękujemy za wybranie Skriware 2! Nasz zespół poświęcił niezliczoną ilość godzin i nieprzespanych nocy, aby uczynić go najbardziej wszechstronnym i przyjaznym dla użytkownika urządzeniem drukującym 3D na świecie. Nieważne czy to twoje hobby, czy jesteś pedagogiem, studentem, profesjonalistą z branży, projektantem, architektem lub po prostu chcesz wydrukować ciekawe rzeczy, które widziałeś w Internecie, wierzymy, że Skriware 2 jest właściwym wyborem dla Ciebie.

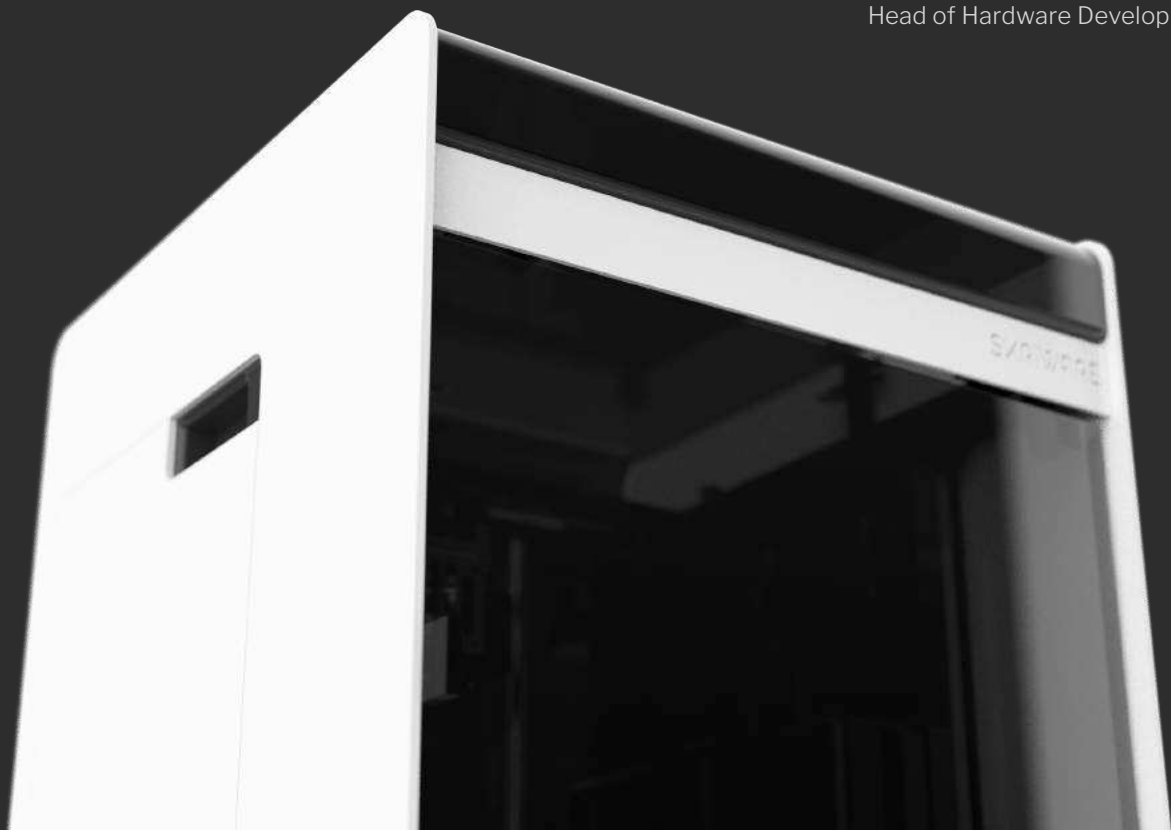
Pamiętaj, że twoja drukarka 3D jest częścią większego ekosystemu produktów Skriware. Oznacza to, że możesz zrobić z nią więcej niż z jakąkolwiek inną drukarką 3D dostępną obecnie na rynku. Chcesz projektować i drukować roboty podczas nauki jak one działają? Mamy na to sposób! Nie wiesz, jak używać oprogramowania 3D w celu przygotowania wydruków? Bez obaw! A może jesteś nauczycielem, który chce zainteresować swoich uczniów czymś zupełnie nowym? Skriware ma dla Ciebie coś wyjątkowego! Odwiedź stronę www.skriware.com, aby poznać wszystkie szczegóły dotyczące tych i innych ciekawych funkcji, które przygotowaliśmy. Nasz zespół stale pracuje nad dodawaniem coraz większej ilości funkcji do naszych rozwiązań programowych i sprzętowych. Jeśli chcesz coś zasugerować lub po prostu powiedzieć „cześć”, napisz do nas na info@skriware.com lub wyślij nam wiadomość na Facebooku!

Możesz przeczytać o wszystkich dostępnych funkcjach i innowacyjnych rozwiązaniach, które dodaliśmy w poniższej instrukcji. Nauczysz się jak używać ich wszystkich, ale jeśli coś jest niejasne, nie wahaj się napisać do nas na support@skriware.com.

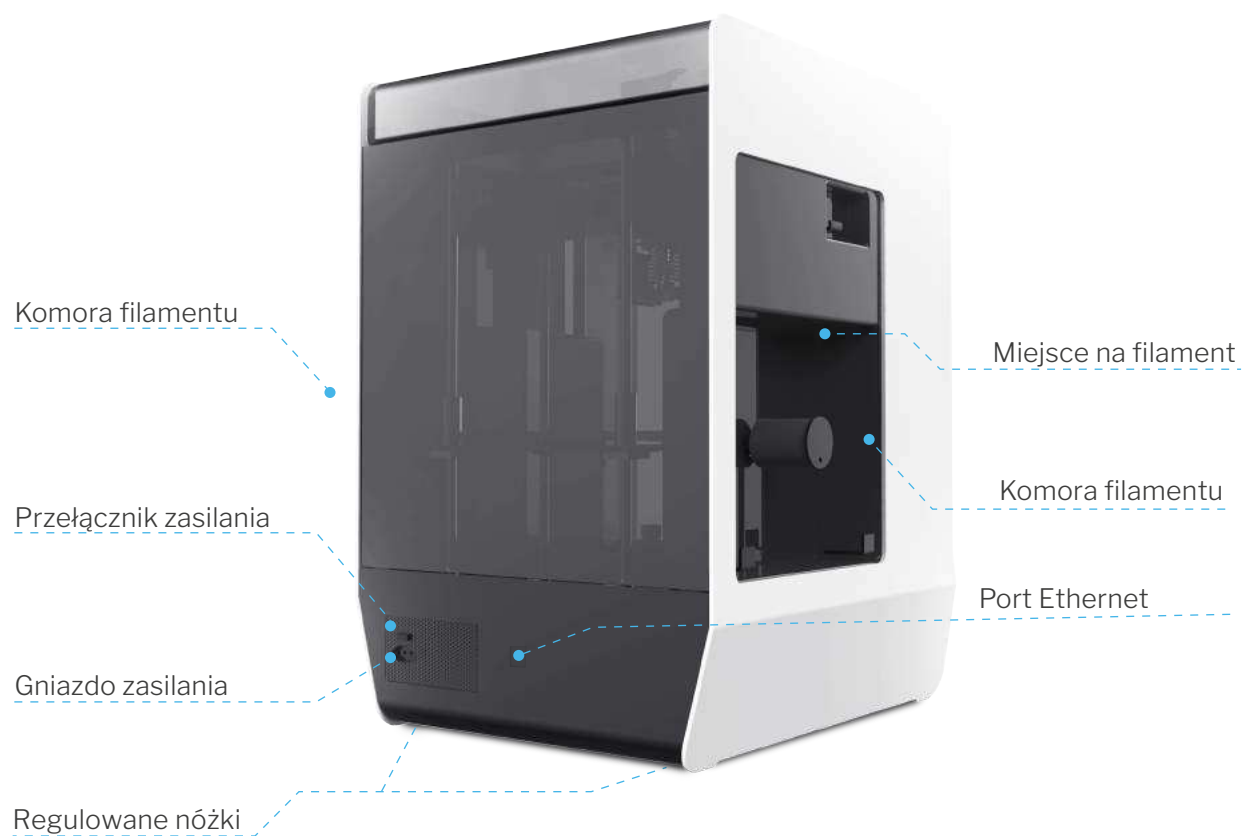
Witamy w Skriware. Ciesz się Skriware 2!



Head of Hardware Development



Przegląd elementów



SKRIWARE 2

Podłączanie i pierwsze uruchomienie urządzenia

Aby bezpiecznie wyjąć z pudełka nową drukarkę 3D Skriware 2, zdejmij najpierw górny panel zabezpieczający (1), a następnie oba przednie panele zabezpieczające (2).

Twoja drukarka 3D jest dostarczana w foliowym opakowaniu. Otwórz go, usuwając naklejkę na górze. Po obu stronach drukarki 3D Skriware 2 znajdziesz uchwyty (3), za pomocą których możesz podnieść drukarkę 3D Skriware 2. Umieść ją na przygotowanej powierzchni roboczej. Upewnij się, że podłoże jest stabilne i równe. Użyj regulowanych nóżek na spodzie drukarki, aby skorygować poziom urządzenia. Usuń naklejki zabezpieczające.

Delikatnie popchnij przedni przezroczysty panel drukarki 3D Skriware 2, aby go otworzyć, i rozpocznij usuwanie elementów zabezpieczających:

- 4) pianka zabezpieczająca głowicę
- 5) pianka zabezpieczająca ekstrudery
- 6) zestaw niezbędnych narzędzi
- 7) pianka zabezpieczająca ruchomy blat

Delikatnie podnieś platformę drukującą, pociągając w górę za tylną krawędź platformy (nie przednią!).

- 8) pianka zabezpieczająca spód platformy drukującej
- 9) pianka zabezpieczająca główną śrubę "Z"

Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania znajdującego się z tyłu urządzenia, a drugi jego koniec do uziemionego gniazda zasilania. Następnie ustaw przełącznik zasilania z tyłu na pozycję 1 (ON). Opcjonalnie podłącz kabel Ethernet do portu Ethernet.

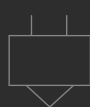
Co znajduje się w pudełku?



Kabel zasilający



2 filamenty



2 wymienne dysze



Szpachelka



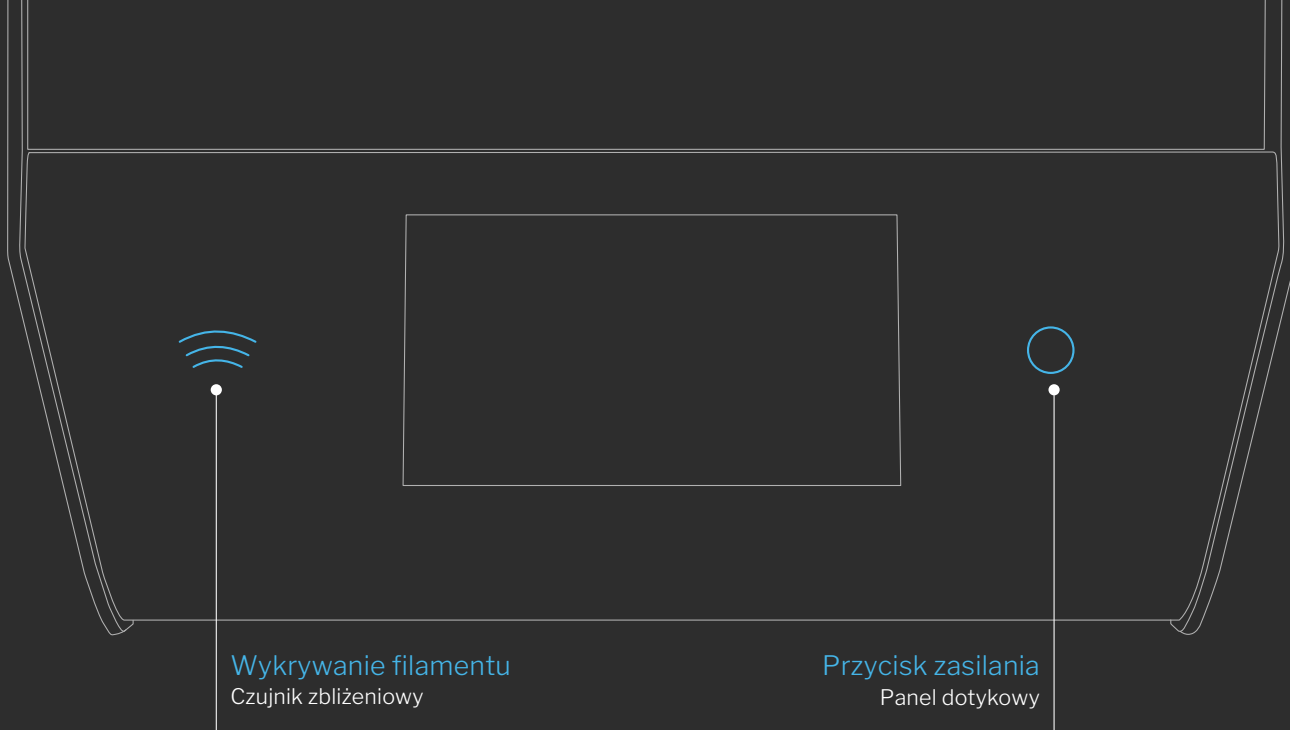
Klucz imbusowy 2mm, 2,5mm, 3mm, 4mm, 7mm
klucz płaski



Pęseta, igła do czyszczenia dysz



2 zapinane torby z osuszaczem



PIERWSZE KROKI

Pierwsze ustawienia

Dotknij przycisku **Power** na froncie drukarki 3D Skriware 2, aby ją włączyć. Jeśli to twoje pierwsze uruchomienie, zostaniesz poprowadzony przez kreator konfiguracji, aby:

- połączyć się z siecią,
- sparować drukarkę 3D z istniejącym lub **nowym kontem Skriware**,
- dowiedzieć się więcej o funkcjonalności **panelu sterowania**.

KALIBRACJA

Poziomowanie ruchomego blatu

Ruchomy blat jest wstępnie wypoziomowany. Możliwe jest jednak, że poruszył się podczas transportu i wymaga wyrównania. Aby tego dokonać wykonaj następujące czynności na ekranie dotykowym: przejdź do **SETTINGS > MAINTENANCE**, wybierz **CALIBRATE** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.



Filamenty

Skriware 2 została stworzona z myślą o filamentach marki Skriware. W ten sposób możemy zapewnić najlepszą możliwą jakość druku. Nasze szpule z filamentem są wyposażone w automatyczny system wykrywania filamentu, który pozwala drukarce 3D Skriware 2 rozpoznać materiał i kolor aktualnie używanego filamentu.



Zaleca się przechowywanie wszystkich filamentów bez opakowania w dołączonych torbach ze środkami osuszającymi, aby wydłużyć ich okres trwałości.



W ramach naszych wysiłków na rzecz zmniejszenia śladu ekologicznego jesteśmy dumni z tego, że wszystkie nasze szpule wykonane są z surowca całkowicie nadającego się do recyklingu, tektury zamiast trudnego do recyklingu polistyrenu. Dodatkowo, poczynawszy od filamentu PET, staramy się oferować niektóre z naszych filamentów w wariantach wykonanych z wysokiej jakości materiału pochodzącego z recyklingu. Już niedługo będziemy mieć więcej informacji o naszych środowiskowych staraniach!

Przegląd filamentów Skriware:



PLA

Wytrzymały, łatwy w użyciu wysokiej jakości materiał. Idealny do codziennego drukowania. PLA to biodegradowalne tworzywo sztuczne wykonane z odnawialnych zasobów naturalnych.



PET-G

Mocny, wysoko przezroczysty i łatwy do drukowania. Odporny na uderzenia, doskonale elastyczny i praktycznie nie kurczący się materiał. Te charakterystyki sprawiają, że PET-G jest doskonałym materiałem, który łączy zalety zarówno PLA, jak i ABS.



ABS+

Bardzo mocny materiał odporny na uderzenia oraz odkształcenia. Zalety w stosunku do zwykłego ABS obejmują lepszą przyczepność między warstwami i do blatu Skriware 2. Używany do bardziej technicznych zastosowań.



PLA+

Przemysłowy, wysokiej jakości PLA. Podobne właściwości mechaniczne do ABS.



TPU

Elastyczny filament, który charakteryzuje się wyjątkowo wysoką odpornością na ciepło i może być rozciągany aż do 450% zanim się przerwie.



WOOD

Filament na bazie zmodyfikowanego PLA, który pachnie i daje poczucie obcowania z prawdziwym drewnem.



NYLON

Wysokiej jakości filament nylonowy o szerokim zakresie właściwości mechanicznych i chemicznych. Właściwości te obejmują między innymi wysoką odporność na uderzenia, pęknięcia i zarysowania, możliwy kontakt z wodą, doskonałą odporność chemiczną i na warunki atmosferyczne.



PC-ABS

Niesamowicie mocny filament z dodatkiem poliwęglanu i z jeszcze lepszą odpornością na uderzenia niż zwykły ABS.



CARBON

Włókno węglowe wzmocnione na bazie filamentu PET-G.



GLASSBEND

Krystalicznie przezroczysty, mocny, elastyczny i łatwy do drukowania filament. Wysoki stopień połysku, bardzo niska absorpcja wody, niska kurczliwość i odkształcalność oraz duża przyczepność między poszczególnymi warstwami druku.



PVA+

Rozpuszczalny w wodzie materiał do drukowania podpór. Umożliwia drukowanie ich w trudno dostępnych miejscach. Dobrze łączy się z filamentami PLA, ABS + i PET-G.

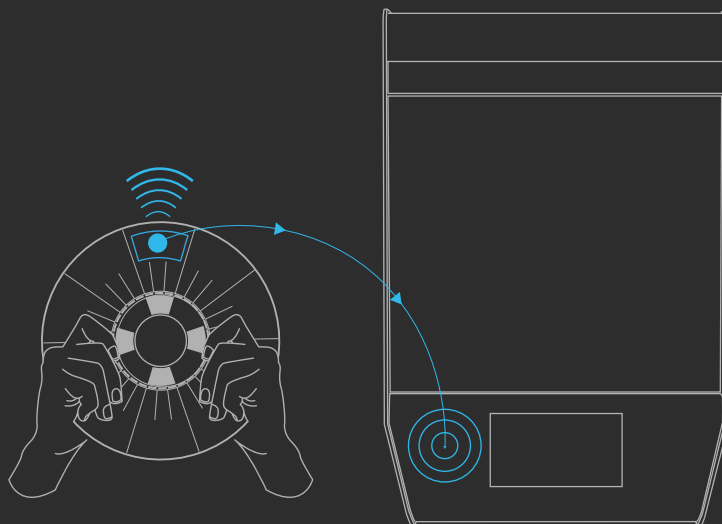
Panel Sterowania



Change - wymiana filamentu

Pozwala rozpocząć proces wymiany filamentu z wybranej komory (**Change L** - lewa komora, **Change R** - prawa komora). Proces zmiany filamentu polega na podgrzaniu wybranego ekstrudera i podążaniu za wskazówkami na ekranie.

Podczas ładowania nowego filamentu od Skriware zostaniesz poproszony o zeskanowanie naklejki na szpuli filamentu. Aby wykonać skanowanie, należy umieścić naklejkę obok skanera filamentu, znajdującego się około 5 cm na lewo od ekranu.



Browse models - przeglądanie modeli



Skrimarket – modele ze Skrimarketu, wyświetlane są tylko promowane modele. Inne dostępne modele można przeglądać w oknie wyszukiwania znajdującym się w prawym górnym rogu ekranu.



Creator (Kreator modeli) – modele stworzone przez zarejestrowanego użytkownika, przygotowane w Playground 3D, dostępnym tutaj: <https://skrimarket.com/my/playground/new>



Recent (Najnowsze) – 10 ostatnio wydrukowanych modeli



My Models (Moje modele) – spersonalizowana lista modeli

- Modele drukowane przez użytkownika ze Skrimarket.com
- Modele przesłane do Skrimarket.com przez użytkownika
- Modele zapisane z dysku pendrive



USB - ta opcja jest aktywowana, gdy włożony jest dysk pendrive. Wyświetla pliki .gcode i .stl znalezione w zamontowanym pendrive.

Zanim plik .stl będzie gotowy do drukowania, musi zostać przygotowany. Po wyświetleniu okna z zapytaniem, wybierz orientację modelu i skalę. W następnym oknie możesz wybrać drukowanie z lub bez **Supports** (podpór pod modelem).



Settings - ustawienia

Network (Sieć) – umożliwia włączanie i wyłączanie połączenia WiFi. Po włączeniu wyświetlana jest lista dostępnych sieci. Przycisk CONNECT służy do łączenia się z wybraną siecią. Przycisk STATS wyświetla status nawiązanego połączenia z siecią

Profile (Profil użytkownika) – pozwala sparować Skriware 2 z kontem Skrimarket.com. Możesz to zrobić na dwa sposoby:

- Użyj 4-cyfrowego kodu SkriCode wygenerowanego na Skrimarket.com
- Użyj danych logowania do Skrimarket.com

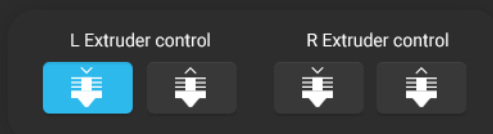
Screen saver (Wygaszacz ekranu) – umożliwia zmianę ustawień wygaszacza ekranu i skonfigurowanie kodu blokady ekranu. Blokada ekranu pozwala zablokować dostęp do ekranu drukarki po ustawionym czasie.

Filaments (Filamenty) – pozwala zmienić parametry wydruku załadowanych filamentów

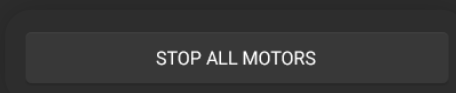
Manual control (Sterowanie ręczne) – umożliwia przesuwanie głowicy drukującej w celu jej wyczyszczenia lub wykonania czynności konserwacyjnych. **UWAGA!** Funkcje dostępne w tej sekcji nie powinny być używane przez niedoświadczonego użytkownika, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia drukarki 3D



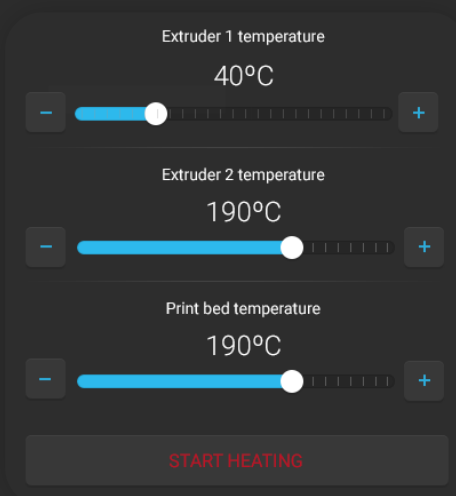
Ta sekcja pozwala ręcznie przesunąć głowicę drukującą i ustawić ją w pozycji początkowej.



Sterowanie lewym i prawym ekstruderem. Dysza musi zostać rozgrzana do co najmniej 170°C, aby przyciski działały.



Zwalnia wszystkie silniki umożliwiając ręczne przesuwanie głowicy drukującej i blatu.

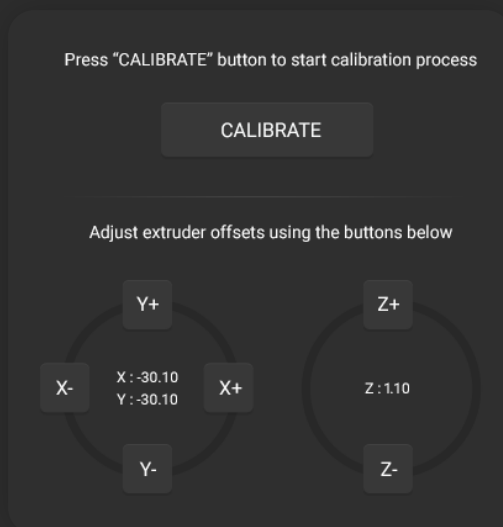


Ta sekcja pozwala ustawić temperaturę obu dysz i blatu.

LED – umożliwia włączanie i wyłączanie oświetlenia LED i zmianę jego koloru

Maintenance (Konserwacja) – ustawienia używane podczas kalibracji drukarki 3D. Przycisk **CALIBRATE** rozpoczyna proces poziomowania blatu. Elementy sterujące na dole strony umożliwiają ręczną kalibrację przesunięcia dyszy. **UWAGA!** Funkcje dostępne w tej sekcji nie powinny być używane przez niedoświadczonego użytkownika, mogą one prowadzić do uszkodzenia drukarki 3D

- Kalibracja XY jest używana do wydruków z dwóch ekstruderów. Wartość oznacza odległość prawej dyszy od lewej. Zmiana tych wartości spowoduje dostosowanie przesunięcia prawej dyszy
- Kalibracja Z oznacza odległość między dyszami a blatem. Zmiana tej wartości spowoduje dostosowanie odległości blatu od dysz. Możesz zmienić tę wartość, aby dostosować przesunięcie w osi Z bez konieczności ponownej kalibracji blatu



Statistics (Statystyki) – wyświetla statystyki Twojej drukarki i jej unikalny numer identyfikacyjny

Factory reset (Przywracanie ustawień fabrycznych) – umożliwia zresetowanie wszystkich ustawień do ich wartości domyślnych. Usuwa informacje o profilu, rozłącza sieć WIFI oraz usuwa historię drukowania

Update (Aktualizacja) – inicjuje proces aktualizacji oprogramowania



Printing - drukowanie

Cancel (Anuluj) – Anuluje wydruk.

Pause (Pauza) – wstrzymuje drukowanie.

Filament – Otwiera menu do zmiany filamentu podczas drukowania.

Lock icon (Ikona blokady) – wyłącza ekran i blokuje ekran za pomocą kodu PIN (jeśli jest ustawiony), ikona z lewej strony u góry

Advanced (Zaawansowane) – Menu do sterowania niektórymi parametrami drukowania: temperaturą, prędkością, ilością ekstrudowanego materiału, chłodzeniem, umożliwia też włączanie / wyłączanie czujników filamentu



Skrimarket

Obsługa Skriware 2 za pośrednictwem platformy internetowej Skrimarket

Platforma internetowa jest dostępna na <https://skrimarket.com>. Wymagane jest połączenie internetowe w obu urządzeniach, których używasz – Skriware 2 i tym, przy pomocy którego korzystasz ze Skrimarket.

Rejestracja konta / logowanie

Aby w pełni korzystać ze wszystkich funkcji dostępnych na Skrimarket.com, wymagana jest rejestracja na stronie.

1. Logowanie i rejestracja na <https://skrimarket.com>.



2. Podczas rejestracji należy potwierdzić utworzenie konta, klikając link, który zostanie wysłany na podany adres e-mail.

Parowanie drukarki z kontem

Funkcje drukowania dostępne na <https://skrimarket.com> wymagają sparowania drukarki z kontem. Możesz sparować tylko jedną drukarkę jednocześnie z jednym kontem. Zawsze możesz zmienić konto, z którym drukarka jest połączona.

1. Aby rozpocząć proces parowania, wybierz ikonę drukarki w prawym górnym rogu.



2. Zostanie wyświetlona opcja wyboru Skriware 1 lub Skriware 2. Aby połączyć się z drukarką 3D Skriware 2, wybierz przycisk **Generate**, który wygeneruje 4-cyfrowy Skricode.

3. Wprowadź ten kod w **SETTINGS > Profile > SKRICODE** w menu na ekranie Skriware 2. Potwierdź kod przyciskiem

4. Ikona przedstawiająca stan drukarki zmieni kolor na zielony. Oznacza to, że Twoja drukarka jest prawidłowo połączona z Twoim kontem. Dopóki drukarka jest sparowana z kontem, ikona będzie informować o jej stanie (włączona, wyłączona, drukowanie).

Platforma internetowa <https://skrimarket.com> umożliwia Ci:

- drukowanie dowolnego modelu dostępnego w bibliotece ponad 60 000 modeli
- dodawanie nowych modeli 3D do biblioteki
- przechowywanie własnych modeli 3D i innych plików druku na stronie swojego profilu
- tworzenie prostych modeli 3D przy pomocy 3D Playground:
<https://skrimarket.com/my/playground/new>

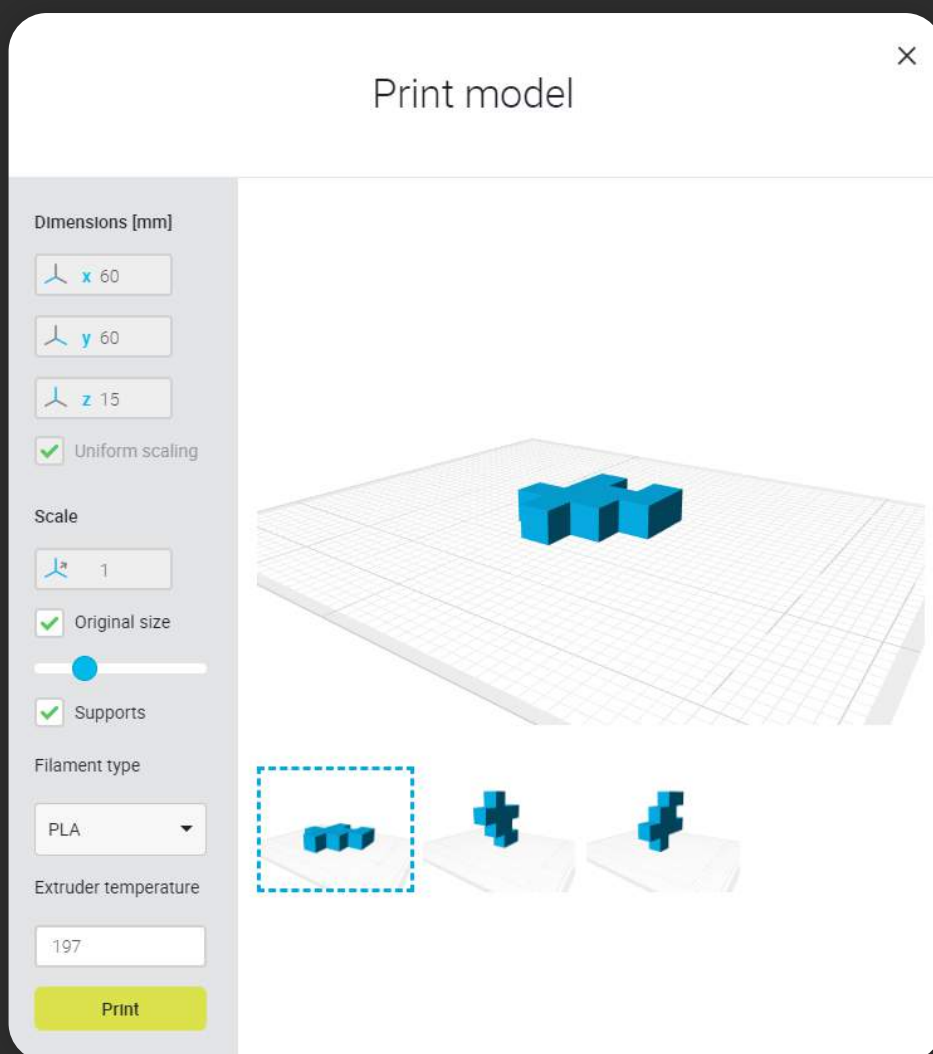
Drukowanie dowolnego dostępnego modelu z biblioteki

Po lewej stronie platformy internetowej <https://skrimarket.com> znajduje się lista dostępnych kategorii. U góry znajduje się pole wyszukiwania. Jeśli jesteś zadowolony z wybranego modelu 3D, wybierz opcję **Print**.

Zostanie uruchomiona funkcja slicer online, w tym oknie możesz zmienić parametry wydruku:

- umieszczenie modelu (do czterech pozycji)
- wymiary w osi X, Y i Z w milimetrach
- skala całego modelu
- konstrukcje podpierające niezbędne w modelach, posiadających elementy, które byłyby drukowane w powietrzu

Po wybraniu opcji Print, ustawienia zostaną potwierdzone, wysłane do Skriware 2 i nastąpi rozpoczęcie drukowania.

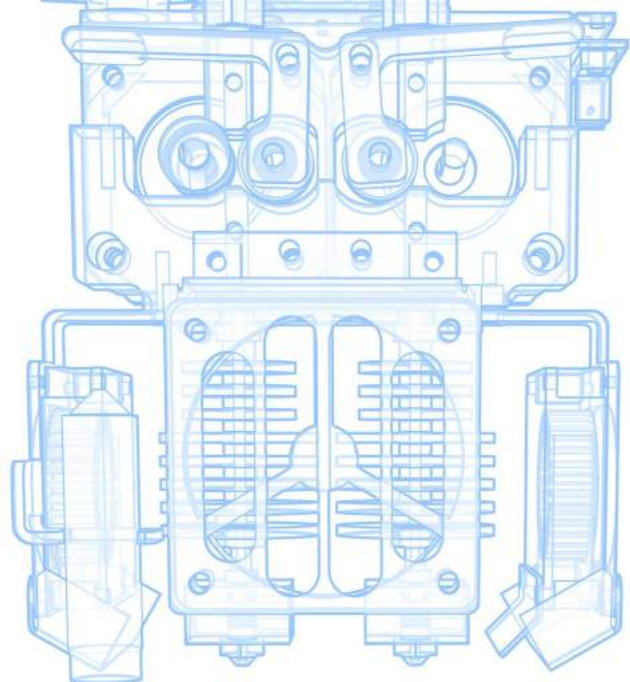


KONSERWACJA

Dbanie o Twoją drukarkę Skriware 2

Oto lista zadań konserwacyjnych, które polecamy, abyś zachował swoją Skriware 2 w najlepszym możliwym stanie.

Sprawdź nasze filmy dotyczące konserwacji drukarki na stronie skriware.com/support



Każdy wydruk

Przechowuj drukarkę w wolnym od pyłu, suchym i chłodnym miejscu.

Usuń cały filament pozostawiony po poprzednich wydrukach z blatu i komory drukującej. W oczyszczaniu może pomóc dołączona szpachelka.

Wyczyść powierzchnię blatu za pomocą czystej szmatki i przetrzyj alkoholem do czyszczenia.

Cotygodniowo

Poziomuj blat (również za każdym razem po przeniesieniu drukarki w nowe miejsce lub zdjęciu blatu).

Usuń cały materiał, który został na dyszach. Rozgrzej dysze do 160°C i używając pęsety, ostrożnie zbierz pozostały filament.

Kwartalnie

Ostrożnie odkurz wentylatory ekstruderów (podczas czyszczenia przytrzymaj łopatki wentylatora).

Odkurz całą drukarkę.

Nasmaruj prowadnice X i Y za pomocą smaru molibdenowego.

Nasmaruj śrubę w osi Z za pomocą smaru grafitowego.

Więcej informacji dotyczących konserwacji możesz znaleźć na stronie www.skriware.com/support

Specyfikacja techniczna

Drukarka

Sterowanie drukarką

Kolorowy 7" ekran dotykowy

Obsługiwane materiały

PLA, PET-G, ABS +, PLA +, TPU,
WOOD, NYLON, PC-ABS, CARBON,
GLASSBEND, PVA + i więcej

Transfer plików

USB i Skrimarket
(przez WiFi lub Ethernet)

Wymiary

410 mm x 470 mm x 630 mm
16,1 cali x 18,5 cali x 24,8 cali

Temperatury robocze

10 – 30°C
50 – 86°F

Wymagania dotyczące zasilania

100 – 230 V
50/60 Hz
90 W (maksymalnie)

Właściwości druku

Obszar drukowania

210 mm x 260 mm x 210 mm
8,3 cali x 10,2 cali x 8,3 cali

Średnica materiału

1,75 mm
0,07 cali

Wysokość warstwy

0,05 – 0,3 mm
0,002 – 0,012 cali

Rozmiar dyszy

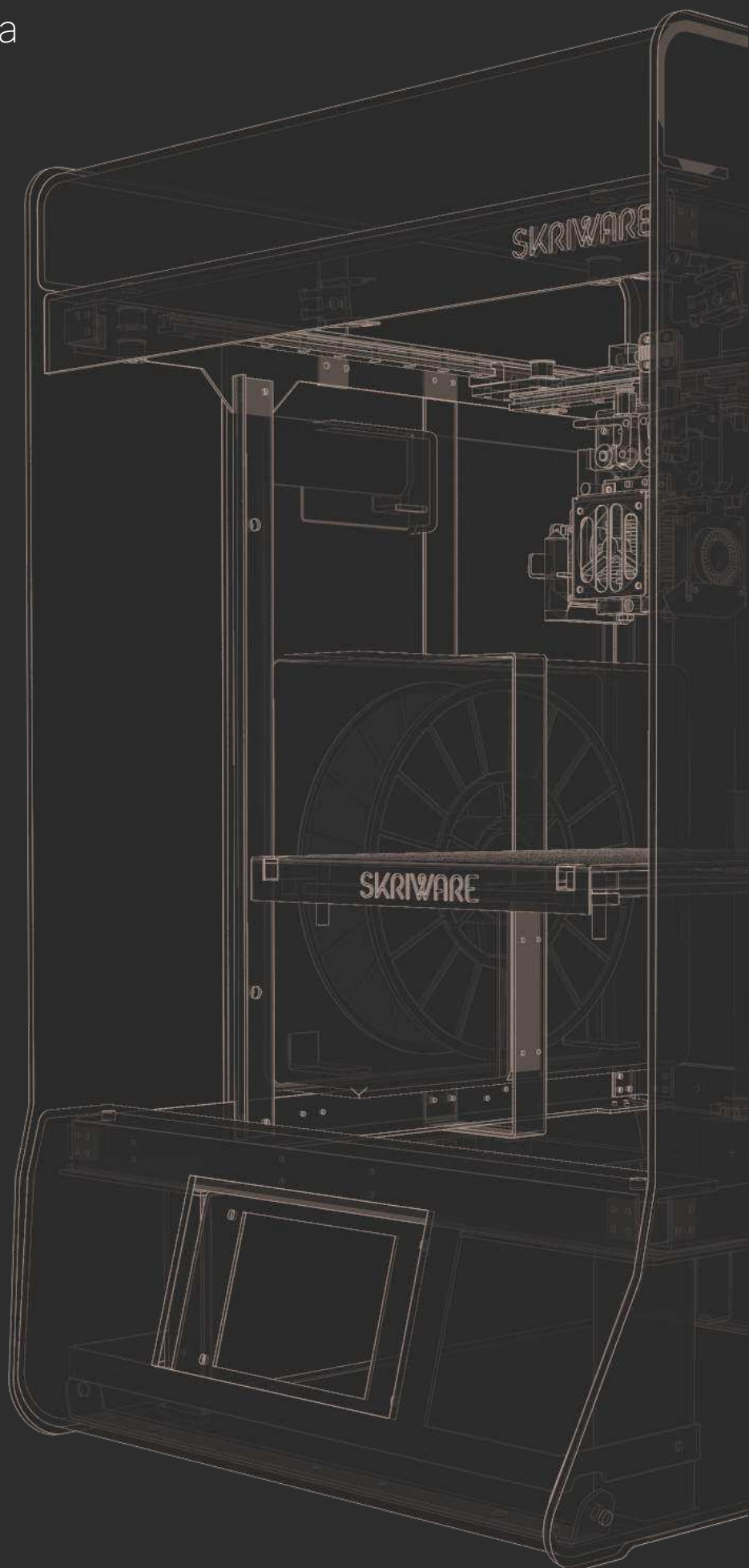
0,4 mm
0,016 cali

Maksymalna temperatura dyszy

270°C
518°F

Maksymalna temperatura blatu

90°C
194°F



Rozwiązywanie problemów

Kategoria	Wiadomość ostrzegawcza	Powód	Rozwiązanie
Problemy z aktualizacją oprogramowania	Upgrading firmware, please wait.	System wykrył starszą wersję oprogramowania i rozpoczął się proces aktualizacji.	Poczekaj na zakończenie procesu aktualizacji. Nie wyłączaj drukarki!
	Firmware upgrade failed. The printer will shut down. Reason: Timeout	Proces aktualizacji nie powiódł się, nie można nawiązać komunikacji z płytą sterującą drukarki. Drukarka wyłączy się i spróbuje ponownie.	Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania z tyłu, odczekaj 30 sekund i uruchom drukarkę ponownie.
	Installation of new modules failed. Some features may not work. Make sure you have a stable internet connection and reboot the printer to start again.	Czasami drukarka musi zainstalować lub zaktualizować moduły po aktualizacji oprogramowania. Jeśli sieć jest niedostępna podczas tego procesu lub wystąpi nieoczekiwany błąd, proces zostaje zatrzymany i drukarka spróbuje ponownie przy następnym uruchomieniu systemu.	Upewnij się, że drukarka ma stabilne połączenie internetowe podczas aktualizacji. Do procesu aktualizacji zalecane jest połączenie przez kabel Ethernet.
Problemy z wydrukami / filamentem	End of left/right filament detected. CHANGE the filament or IGNORE this warning and continue.	Czujnik filamentu wykrył brak filamentu. Oznacza to, że na szpuli nie ma filamentu lub, że filament się złamał.	Sprawdź, czy na szpuli pozostał filament, jeśli tak, zignoruj powiadomienie. Jeśli błąd nadal się pojawia, możesz wyłączyć czujnik filamentu, bądź skontaktować się ze wsparciem technicznym.
	Filament jam detected.	Czujnik filamentu wykrył, że filament nie porusza się pomimo ruchów ekstrudera.	Upewnij się, że filament wypływa z dysz. Jeśli nie, sprawdź czy filament nie zaplątał się na szpuli lub spróbuj wyczyścić dyszę.
	There might be not enough filament in the left/right chamber	Gdy drukarka wykrywa, że na szpuli nie ma wystarczającej ilości materiału, wyświetlane jest ostrzeżenie.	Jest to wyłącznie szacowanie, więc jeśli uważasz, że proces wydruku dojdzie do końca bez wymiany filamentu, nie przejmuj się i zignoruj tę wiadomość.

Problemy z wydrukami / filamentem	Print cancelled, make sure the printing bed is clean.	Ostrzeżenie jest wyświetlane po każdym anulowaniu wydruku.	Upewnij się, że na blacie nie ma żadnego filamentu. Nie będziesz mógł zdalnie uruchomić kolejnego wydruku, dopóki ta wiadomość nie zostanie potwierdzona.
	The model was downscaled to fit the printing bed.	Czasami model .stl jest zbyt duży dla obszaru roboczego drukarki. Drukarka automatycznie przeskaluje model do maksymalnego możliwego rozmiaru.	Jeśli model, który chcesz wydrukować, jest zbyt duży dla obszaru roboczego drukarki, możesz podzielić go na kilka mniejszych modeli w oprogramowaniu do modelowania 3D. Następnie możesz wydrukować je pojedynczo.
Problemy ze sprzętem	Serial port error. Please power cycle the device. If the problem still occurs contact support.	Nie można ustawić połączenia z płytą sterującą drukarki.	Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania z tyłu, odczekaj 30 sekund i uruchom drukarkę ponownie.
	Camera failure.	Moduł kamery nie odpowiada.	Upewnij się, że kabel jest prawidłowo podłączony do kamery znajdującej się wewnątrz, w górnej części drukarki. Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania z tyłu, odczekaj 30 sekund i uruchom drukarkę ponownie.
	Looks like your bed is not perfectly plane. Please check if it's attached firmly. If the problem persists, contact us at: support@skriware.com	Kalibracja wykazała, że blat jest zniekształcony w sposób uniemożliwiający poprawne zakończenie kalibracji.	Upewnij się, że nakładka na blat jest prawidłowo przymocowana z tyłu oraz z przodu, a następnie ponownie uruchom kalibrację.
	Caught mks error: Error:Heating failed, system stopped! Heater_ID: X Printer will now shutdown.	Drukarka wykryła błąd podczas nagrzewania i zostanie wyłączona z powodów bezpieczeństwa.	Upewnij się, że kable wychodzące z tyłu bloku grzewczego są bezpiecznie podłączone do niego i płyty sterującej znajdującej się nad silnikami ekstrudera.
Problemy z serwerem i siecią	Account not authorized for MyMiniFactory prints. Visit skrimarket.com for your first print.	Twoje konto Skrimarket nie jest połączone z serwerem MyMiniFactory.	Przejdź do Skrimarket.com i rozpocznij drukowanie tego samego modelu w przeglądarce. Zostaniesz automatycznie poprowadzony przez proces autoryzacji.

Problemy z serwerem i siecią	Server unavailable, try again later.	Drukarka nie mogła skomunikować się z serwerem.	Upewnij się, że masz stabilne połączenie internetowe i najnowszą wersję oprogramowania. Serwer może nie odpowiadać w trakcie procesów konserwacji, więc odczekaj kilka minut, uruchom drukarkę na nowo i spróbuj ponownie.
	Account not paired.	Aby uzyskać dostęp do funkcji związanych ze Skrimarket, musisz połączyć drukarkę z kontem Skrimarket.	Przejdź do Skrimarket.com i załóż konto. Następnie przejdź przez proces parowania drukarki z kontem Skrimarket na stronie internetowej.

Moje wydruki odklejają się od blatu.

Pamiętaj, aby przetrzeć alkoholem blat. Jeśli nadal występują problemy z przyczepnością pierwszej warstwy, upewnij się, że platforma drukująca jest prawidłowo wypoziomowana (Settings -> Maintenance).

Mój filament złamał się wewnątrz urządzenia.

Jeśli twój filament złamał się w białej nylonowej rurce, podążaj zgodnie z poniższymi krokami. Naciśnij złączkę tuż nad ekstruderem i jednocześnie wyciągnij z niej białą rurkę nylonową. Będziesz mieć łatwy dostęp do złamanego filamentu. Aby włożyć rurkę z powrotem, wystarczy wcisnąć ją do łącznika.

Gdzie mogę zobaczyć podgląd wydruku z kamery zamontowanej w drukarce?

Podgląd z kamery jest dostępny na <https://skrimarket.com/my/dashboard> > You. Aby podgląd był widoczny musisz być zalogowany i mieć powiązaną drukarkę 3D ze swoim kontem Skriware.

Nie mogę wcisnąć filamentu do rurki prowadzącej.

Odetnij końcówkę filamentu pod kątem, aby miał „ostrą” końcówkę.

Drukarka nie rozpoznaje włożonego nośnika pamięci USB.

Wyciągnij i włóż ponownie pamięć USB, Jeśli to nie pomoże uruchom drukarkę ponownie bez włożonej pamięci USB. Skriware 2 może nie być kompatybilne z USB 3.0 lub nowszą wersją.

Nie widzę mojej sieci WiFi przy próbie połączenia siecią.

Upewnij się, że twoja sieć działa w standardzie 2.4GHz a nie 5GHz.

Po więcej informacji dotyczących obsługi i utrzymania drukarki, odwiedź www.skriware.com/support



Jeśli potrzebujesz skontaktować się z nami w kwestii technicznej lub jakiegokolwiek innej sprawie, pisz śmiało! Możesz skontaktować się z nami wysyłając wiadomość na info@skriware.com lub facebook.com/skriware. Ze wszelkimi problemami technicznymi napisz na support@skriware.com

**Miłego użytkowania twojej
drukarki 3D Skriware 2!**

Zespół Skriware